



# Komplettlösungen für den digitalen Workflow

Software · Hardware · Resins

# Inhalt

**Das DentaMile Prinzip .....3**

**DMG DentaMile Software .....5**

DentaMile connect .....6

DMG Model-Workflow .....12

DMG Bleaching-Schienen-Workflow .....13

**DMG DentaMile Hardware ..... 14**

DMG 3Demax .....17

DMG 3Delite.....19

DentaMile Lab5 .....21

DMG 3Dewash.....23

DMG 3Decure .....25

**DMG DentaMile Resins ..... 27**

LuxaPrint Ortho Plus.....30

LuxaPrint Ortho .....34

LuxaPrint Ortho Flex.....38

LuxaPrint Model.....40

LuxaPrint Tray .....43

LuxaPrint Cast .....46

LuxaPrint Gingiva .....49

**DMG Service Center Digital ..... 51**

Vertrieb .....53

Anwendung .....54

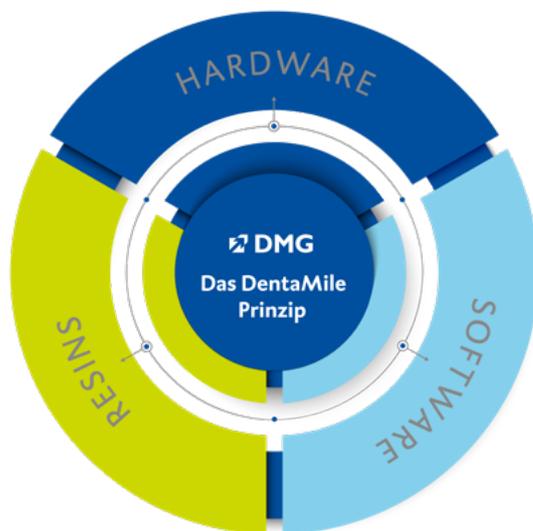
Fortbildung.....56

Handelsformen.....58

# DMG DentaMile – 3D-Druck neu definiert.

## Schnell. Intuitiv. Validiert.

Die digitale Zukunft beginnt in der täglichen Arbeit erst dann, wenn wir uns von der Vielzahl der Einzellösungen verabschieden. Gefragt ist ein ganzheitlicher digitaler Workflow-Ansatz für Praxis und Labor, in dem Software, Hardware und Materialien perfekt ineinandergreifen. Effizient und sicher.



Wir bei DMG haben uns diesem Gedanken voll und ganz verschrieben. Bei allem, was wir machen. Von der cloudbasierten Software über die 3D-Drucker und Nachbearbeitungseinheiten bis zu den Materialien.

Der so entwickelte ganzheitliche Workflow macht das DMG DentaMile Portfolio so außergewöhnlich alltagstauglich. Schnell, intuitiv und validiert.

**Wir nennen das  
»Das DMG DentaMile Prinzip«**

### **Ganzheitlich denken.**

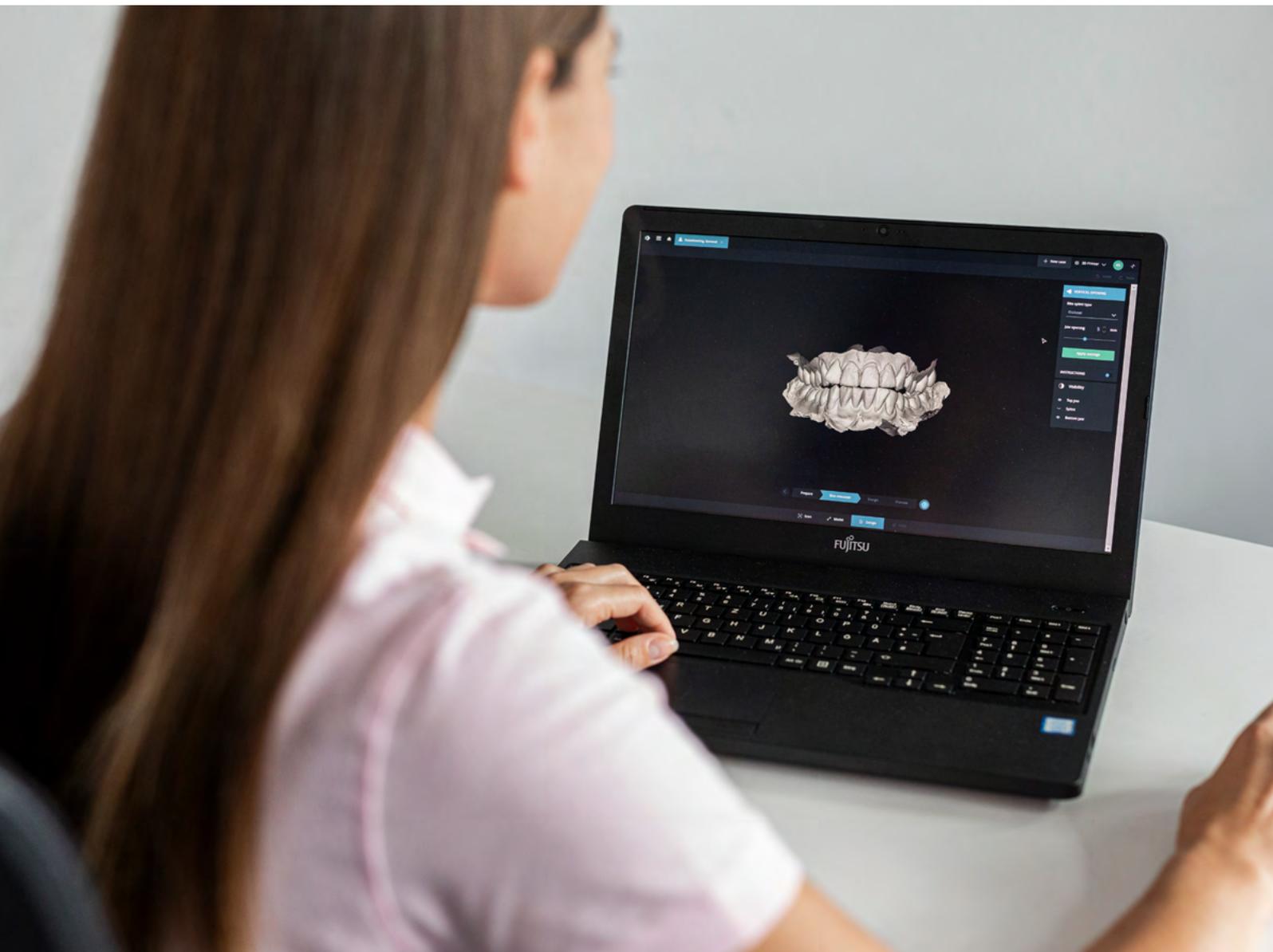
Das DMG DentaMile Portfolio, basierend auf fünf Jahrzehnten Dentalerfahrung, bietet Ihnen alle Komponenten für einen effizienten digitalen Workflow aus einer Hand: Die revolutionäre cloudbasierte Software DentaMile connect zur Überwindung bisheriger Technikbarrieren. Unsere leistungsfähigen 3D-Drucker DMG 3Delite und 3Demax mit den ergänzenden Nachbearbeitungseinheiten DMG 3Dewash und 3Decure. Und die hochwertigen LuxaPrint Materialien für den dentalen 3D-Druck.



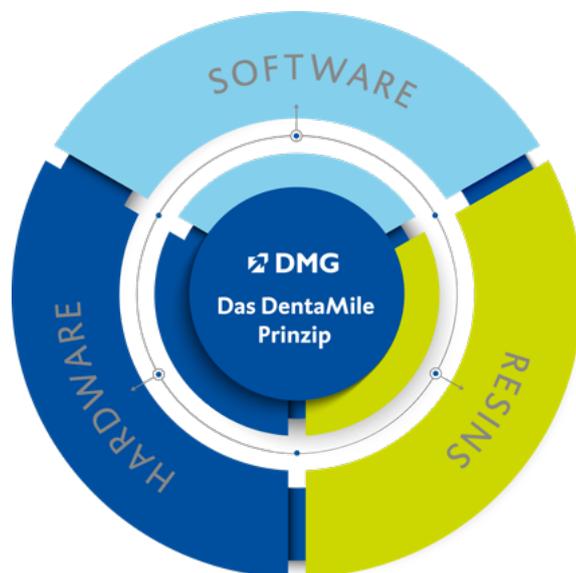
## Ihre Vorteile mit DMG DentaMile:

- Sichere, wirtschaftliche und zukunftsfähige Gesamtlösung
- Innovativer, cloudbasierter Workflow mit höchster Datensicherheit
- Prozessbeschleunigung und Optimierung der Zusammenarbeit zwischen Zahnarztpraxis und Dentallabor zur Steigerung der Wirtschaftlichkeit
- Chance, Patienten Sofortlösungen anzubieten
- Nutzung der DentaMile Plattform zum Austausch von Informationen und digitalen Daten
- Zuverlässige, standardisierte und nachweisbare Herstellung von validierten Medizinprodukten

**Im Folgenden möchten wir Ihnen die einzelnen Bausteine des DMG DentaMile Prinzips für den digitalen Workflow gern näher vorstellen.**



# DMG DentaMile Software





## DentaMile connect

3D wie ich es will.

Die preisgekrönte cloudbasierte Software, die technische Barrieren überwindet, Zahnärzte und Labore vernetzt und die Zusammenarbeit fördert!

Um die digitalen Potenziale hinsichtlich Qualität und Effizienz zu erschließen, müssen verschiedenste Geräte vernetzt, Verarbeitungsprozesse digital abgebildet und dokumentiert werden. Entscheidend hierfür, neben der Hardware und den passenden Materialien: die richtige Software.

## 3D-Druck frei nach Wahl: Die flexiblen DentaMile Optionen

Selbst 3D drucken? Mit einem Zahnarzt oder einem Partnerlabor vernetzen? Nur scannen? Oder auch digital gestalten? Egal wie, Sie können am digitalen Workflow teilhaben. Das flexible Lizenz-Modell von DentaMile connect bietet Ihnen alle Möglichkeiten. Sie entscheiden, was Sie tun möchten – und welches Paket das richtige für Ihren Bedarf ist.

### Wie viel 3D darf es sein?

Mit der Option »Creator« bzw. »Creator Plus« von DentaMile connect können Sie Patientenfälle erstellen, STL-Dateien hochladen und anschließend zum Design und Druck delegieren.

Die Option »Designer« ermöglicht es, Druckobjekte (z. B. Schienen) auch selbst zu gestalten.

Wenn Sie sämtliche Schritte des digitalen Workflows inklusive 3D-Druck und der Nachbearbeitung ausführen möchten, ist die Option »Producer«, genau das Richtige für Sie.

Mit allen Optionen können Sie vernetzt mit Zahnärzten oder Partnerlaboren zusammenarbeiten.



## Ihre Optionen mit DentaMile connect im Überblick

Leistungsumfang	Creator	Creator Plus	Designer	Producer
Patientendaten erstellen und STL-Dateien hochladen	✓	✓	✓	✓
Design Workflow (inkl. virtueller Artikulator)	✗	✗	✓	✓
Automatisierter 3D-Druck	✗	✗	✗	✓
Fälle teilen bzw. delegieren	✓	✓	✓	✓
Verbindungen zu anderen Nutzern von DentaMile connect	Begrenzt auf eine Verbindung zu einem Designer oder Producer	Unlimitierte Verbindungen zu Designern oder Producern	Max. 15 Creator Verbindungen; Unlimitierte Verbindungen zu Creator Plus oder Producern	Unlimitierte Verbindungen zu Creator, Creator Plus oder Designern
Cloud-Speicher	5 GB	5 GB	5 GB	5 GB
Kostenfreie Updates	✓	✓	✓	✓
Service & Support	✓	✓	✓	✓

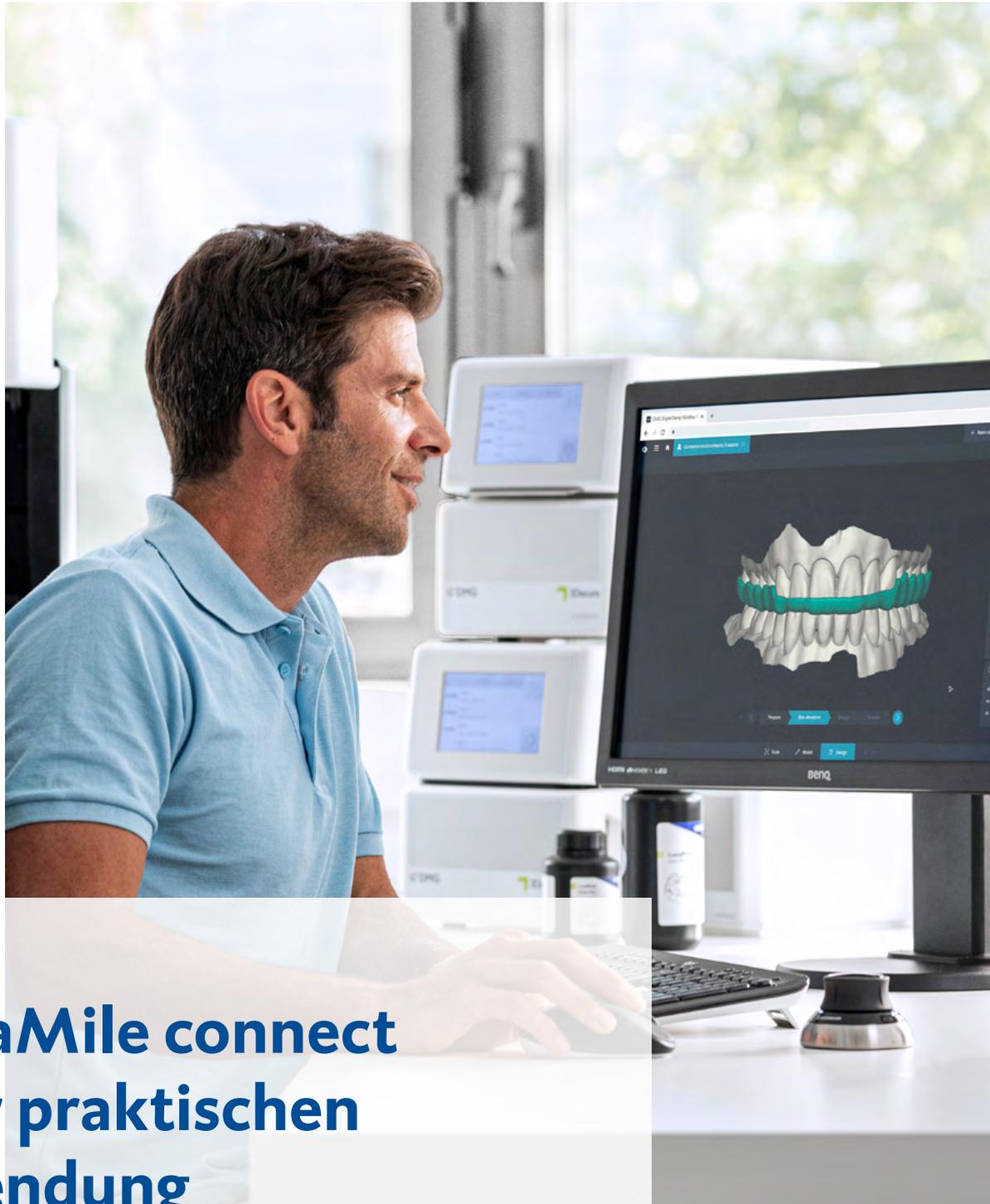
Die Mindestvertragslaufzeit für alle Lizenz-Optionen beträgt jeweils 12 Monate. Der Vertrag verlängert sich kostenpflichtig automatisch um jeweils eine weitere Vertragsperiode, wenn er nicht spätestens 3 Monate vor seinem Ende schriftlich von einer der Parteien gekündigt wird.

Mit DentaMile connect schöpfen Sie das Potenzial Ihrer DMG 3D-Drucker und der LuxaPrint Materialien von DMG optimal aus.

**Das bedeutet für Sie: Ihre Workflows und Ihre Investitionen sind zukunftsfest abgesichert.**



Für mehr Informationen und aktive Mitgestaltung des digitalen Workflows:  
[www.dentamile.com](http://www.dentamile.com)



## DentaMile connect in der praktischen Anwendung

Die Software DentaMile connect unterstützt Sie bei der Schienenerstellung mit intuitiver Benutzerführung und vielen praxisgerechten Features.

### Zum Beispiel:

- Virtueller volladjustierbarer Artikulator
- Intuitiv bedienbares, übersichtliches Dashboard
- Vernetzung mit 3Demax/3Delite
- Einfache Vernetzung mit Partnerlaboren oder -praxen

## Zusammenarbeiten!

DentaMile connect verbindet Zahnärzte und Labore rund um den Globus. Mit wenigen Klicks können Sie Scans versenden, auf deren Basis ganz einfach in DentaMile connect Designs erstellt und anschließend Objekte im 3D-Druck produziert werden können.

## Gestalten, Drucken oder Delegieren

– kein Problem mit den unterschiedlichen Workflow-Optionen von DentaMile connect. Integrieren Sie z. B. den 3D-Druck in Ihren digitalen Workflow – auch ohne eigenen 3D-Drucker. Hier zwei mögliche Workflow-Beispiele:

### Beispiel Workflow über Designer



### Beispiel Workflow direkt zum Producer





## Die Pluspunkte der DMG DentaMile connect Software:

- ↗ Cloudbasiert - daher ortsunabhängiger Zugang
- ↗ Keine Installation einer Software nötig
- ↗ Sofort-Einstieg ohne großen Schulungsaufwand
- ↗ Kurze Einarbeitungszeiten
- ↗ Zeitnahe Kommunikation
- ↗ Vernetzung aller im Produktionsprozess Beteiligten
- ↗ Intuitive Benutzerführung
- ↗ Einfaches Importieren und Bearbeiten von STL-Files
- ↗ Integriertes Slicing ohne Systemwechsel/Technikbrücken
- ↗ Vereinfachung und Standardisierung von Arbeitsprozessen
- ↗ Fertigung »on demand«
- ↗ Standardisierte validierte Fertigung von Medizinprodukten
- ↗ Anwenden wird die Erfüllung der MDR-Standards ermöglicht
- ↗ Reproduzierbarkeit des fertig designten Druckobjekts jederzeit möglich

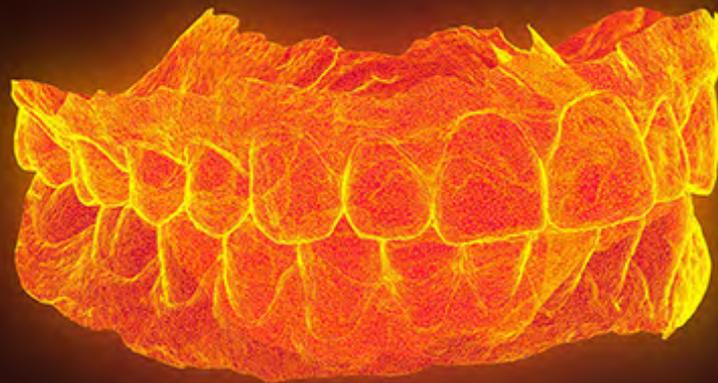
## Schnell. Intuitiv. Validiert.

DentaMile connect ist die innovative, cloudbasierte Software für die CAD/CAM-Herstellung dentaler Apparaturen wie z. B. Aufbissschienen oder Kronen und Brücken. Dank DentaMile connect ist das 3D-Drucken so stark vereinfacht, dass die Technologie komplett in den Arbeitsalltag integriert werden kann – ob in der Zahnarztpraxis oder im zahntechnischen Labor.

Das ultimative Ziel ist es, den Einsatz der 3D-Drucktechnologie ohne technische Barrieren zu realisieren. So kann auf effiziente und wirtschaftliche Weise einer breiten Anwendergruppe der Zugang zu einer modernen dentalen Versorgung ermöglicht werden.

Die von DMG entwickelte Software sorgt dafür, dass der Workflow in der Medizinprodukteherstellung abgesichert und validierbar wird. Fehler werden minimiert, neue Funktionen ohne zusätzlichen technischen Aufwand erschlossen. Höchste Datensicherheit ist dabei selbstverständlich.

DentaMile connect ist cloudbasiert und damit betriebssystemunabhängig. Eine zeitgemäße Ausstattung mit Computer/Laptop und Internetverbindung ist für die Nutzung ausreichend. Wir empfehlen die aktuelle Version von Google Chrome als Browser.

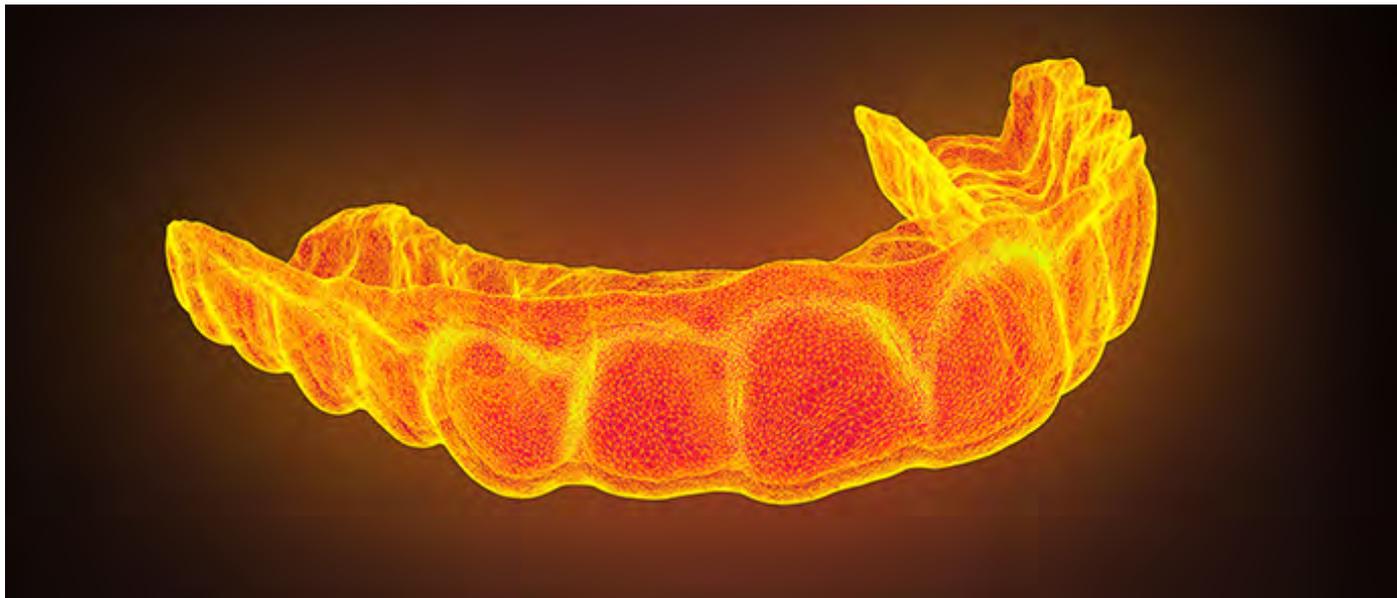


## **3D-gedruckte Modelle leicht gemacht – mit dem neuen Model-Workflow von DMG DentaMile**

Modelle im 3D-Druck fertigen, schnell und effizient? Der neue DentaMile Model-Workflow von DMG unterstützt darin, Arbeitsabläufe zu optimieren, die Produktivität zu steigern und noch präzisere Ergebnisse zu erzielen.

### **Maximal flexibel und bestens vernetzt.**

Das DentaMile Netzwerk ermöglicht es Ihnen, sich ganz einfach mit Partnern zu vernetzen, Gestaltungs- und Druckaufträge zu generieren, oder zu erhalten. Mit der File Transfer Funktion von DentaMile connect können STL-Dateien zu den jeweiligen Patientenfällen innerhalb des DentaMile connect Netzwerks einfach und schnell in einer gesicherten Umgebung zur Verfügung gestellt werden. Die Gestaltung des Modells erfolgt in Ihrem externen Model-Builder. Der Druck kann selbst ausgeführt oder an einen Partner im DentaMile Netzwerk delegiert werden. Die cloudbasierte Vernetzung schafft so auch neue Möglichkeiten für Partnerschaften.



## Der weltweit erste cloudbasierte Bleaching-Schienen-Workflow

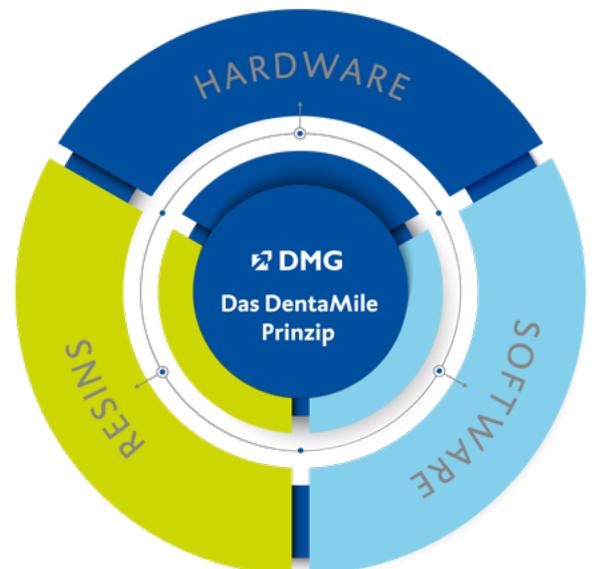
Bleaching-Schienen schnell und effizient im 3D-Druck fertigen? Inklusive hochexakter Reservoir-Gestaltung? Kein Problem mit DentaMile connect und dem weltweit ersten cloudbasierten Workflow speziell für Bleaching-Schienen! Nutzen Sie die neuen Möglichkeiten einer schnellen Versorgung. Komfortabel für die Patienten, wirtschaftlich überzeugend für Sie.

## Flexibel, schnell und gut vernetzt.

Mit DMG DentaMile entscheiden Sie selbst, wie Sie am digitalen Workflow teilhaben – auch ohne eigenen Drucker. Im neuen Bleaching-Schienen-Workflow können Sie Gestaltung und Druck der Schiene entweder selbst übernehmen oder an einen in der Cloud vernetzten Partner delegieren. Mit der File Transfer Funktion der DentaMile connect Software können STL-Dateien zu den jeweiligen Patientenfällen innerhalb des Netzwerks einfach und schnell in einer gesicherten Umgebung zur Verfügung gestellt werden. Die cloudbasierte Vernetzung schafft so auch neue Möglichkeiten für Partnerschaften.



# DMG DentaMile Hardware





# Das Rezept für optimalen digitalen Workflow? Teamwork.

## 3D aus einer Hand

Um Ihnen das erfolgreiche Arbeiten so leicht wie möglich zu machen, bietet DMG im Bereich der DMG DentaMile Hardware nicht nur hochwertige Drucker, sondern ein ganzes System inklusive abgestimmter Nachbearbeitungseinheiten.



## Die Pluspunkte der DMG DentaMile Hardware:

- Geringe Anforderungen an die erforderliche Infrastruktur (Netzwerk)
- Aufstellung und Zusammenspiel weitgehend Plug-and-Play
- Geringer Platzbedarf
- Den Anforderungen entsprechend skalierbar (Drucker-Leistung)
- Sorgt für ein perfektes Zusammenspiel von Material, Drucker und Nachbearbeitungseinheiten
- Unterstützt die korrekte Materialauswahl und materialspezifische Verarbeitung
- Bietet ein intuitives, geführtes Handling
- Einfaches, delegierbares Fertigungsprinzip
- Dokumentiert und instruiert sämtliche erforderlichen Arbeitsschritte

## Konkret umfasst das DMG DentaMile Hardware Portfolio folgende Komponenten:

- 3D-Drucker 3Demax
- 3D-Drucker 3Delite
- 3D-Drucker DentaMile Lab5/Lab5 Pro
- Reinigungseinheit 3Dewash
- Nachbelichtungseinheit 3Decure

## Gut vernetzt.

Die DMG DentaMile 3D-Drucker sind durch Smart Connectivity mit den Nachbearbeitungseinheiten vernetzt. Die Weitergabe der Prozessinformationen vom Drucker an die Geräte 3Dewash und 3Decure erfolgt schnell und unkompliziert und mit höchster Prozesssicherheit. Gemeinsam mit der preisgekrönten cloudbasierten Software DentaMile connect wird so ein effizienter validierter Workflow für die digitale additive Fertigung ermöglicht.

# DMG 3Demax

## Alleskönner mit höchster Prozesssicherheit

Der kompakte 3Demax ist ein hochpräziser High-Speed 3D-Drucker für verschiedenste Anwendungsgebiete des dentalen 3D-Drucks. Die individuellen Druckobjekte werden schichtweise aufgebaut, indem ein computer-gesteuerter LED-Lichteintrag die Materialmatrix punktgenau aushärtet.



### Alle Möglichkeiten in 3D

Dank ultrafeiner Auflösung und großzügigem Bauraum lassen sich mit dem 3Demax Bohrschablonen, ausbrennbare Guss-Strukturen und Aufbisschienen, Kronen und Brücken, Modelle und vieles mehr exakt additiv herstellen.

### Höchste Prozesssicherheit ...

Absolute Sicherheit und Präzision im digitalen Workflow ist das oberste Gebot. Der DMG 3Demax ist denkbar leicht zu kalibrieren, die RFID-Technologie (radio-frequency identification) sorgt für eine berührungslose Materialidentifizierung und automatische Dokumentation des verwendeten Materials. Das vermeidet Fehlanwendungen. Außerdem können Prozessdaten für die Dokumentation jederzeit transparent verifiziert und zurückverfolgt werden – wichtig für die Dokumentation nach den Sicherheitsanforderungen der Medizingeräteverordnung MDR.

### ... bei jeder Geschwindigkeit

Die »Force Feedback«-Option beschleunigt den Druckprozess zusätzlich deutlich. Mithilfe einer hochsensiblen Wägezelle steuert das Force Feedback Programm den Ablöseprozess des Werkstücks nach der Belichtung. Dieser kontrollierte Vorgang ermöglicht ein deutlich höheres Tempo im Vergleich zu einem Standardprogramm. Die hochpräzise Steuerung minimiert dabei das Risiko von Fehldrucken.

### Sicherheit durch Materialidentifizierung (RFID)

Das verwendete Material wird berührungslos identifiziert und automatisch dokumentiert, Fehlanwendungen werden so vermieden.



## Die Pluspunkte des DMG 3Demax:

- Für ein weites Spektrum dentaler 3D-Anwendungen einsetzbar
- Großer Bauraum zum gleichzeitigen Herstellen mehrerer Werkstücke
- Extrem hohe Verarbeitungsgeschwindigkeit
- Kompromisslose Präzision
- Einfache, materialsparende Handhabung und Benutzerführung
- Validierter Prozess für reproduzierbare Druckergebnisse
- Sicherheit durch Materialidentifizierung (RFID)
- Hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Zuverlässige Servicestruktur
- Intelligent vernetzter Workflow im Zusammenspiel mit 3Dewash und 3Decure
- Mit allen gängigen CAD-Programmen (STL-Dateien) kompatibel



## Technische Daten

Größe (B/T/H)	335 x 349 x 541 mm
Bauraum (B/T/H)	130 x 75 x 115 mm
Max. Werkstückhöhe	100 mm
Native Pixel	+/- 34 µm
Verbindungen	WLAN, TCP/IP, USB
Gewicht	ca. 33 kg



# DMG 3Delite

## Der kompakte Einstieg in den digitalen Workflow

Mit dem kompakten DMG 3Delite können Sie ohne großen zeitlichen und finanziellen Aufwand die Vorteile des digitalen Workflows nutzen. Der Drucker überzeugt mit einfachster Handhabung und ist ausgesprochen leicht zu kalibrieren für zuverlässige gute Druckergebnisse.



### Einfach und schnell

3D-Druck kann so leicht sein: Die Bedienung des 3Delite ist denkbar einfach und intuitiv. Das praktische Konzept für die Verbrauchskomponenten erlaubt eine flexible, ressourcenschonende Handhabung von Verbrauchsteilen und -materialien.

**Die mehrfach nutzbaren Verbrauchsteile lassen sich für bis zu 5 Druckjobs einsetzen, ohne Aufwand für Aufbereitung der Materialwanne und Bauplattform.**

Die praktische Handelsform der 200 g Flasche ermöglicht ein Optimum an Flexibilität und Wirtschaftlichkeit. Mit der »Force Feedback«-Option kann der Druckprozess zusätzlich deutlich beschleunigt werden.

### Sicherheit inklusive

Wie der DMG 3Demax verfügt auch der 3Delite über die RFID-Technologie, (radio-frequency identification), die eine berührungslose Materialidentifizierung und automatische Dokumentation des verwendeten Materials ermöglicht. So werden Fehlanwendungen vermieden und die MDR-gerechte Dokumentation der Prozessdaten gewährleistet.



## Die Pluspunkte des DMG 3Delite:

- Kompakt und platzsparend
- Einfachste Bedienbarkeit
- Extrem hohe Verarbeitungsgeschwindigkeit
- Kompromisslose Präzision
- Ressourcenschonende Handhabung von Verbrauchsteilen und -materialien
- Zwei unterschiedliche Bauräume für den effizienten Druck
- Validierter Prozess für reproduzierbare Druckergebnisse
- Sicherheit durch Materialidentifizierung (RFID)
- Force Feedback Option für Erhöhung der Druckgeschwindigkeit
- Intelligent vernetzter Workflow im Zusammenspiel mit 3Dewash und 3Decure
- Mit allen gängigen CAD-Programmen (STL-Dateien) kompatibel
- Hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Zuverlässige Servicestruktur



## Technische Daten

Größe (B/T/H)	335 x 349 x 541 mm
Bauraum (B/T/H)	90 x 60 x 110 mm und 30 x 60 x 110 mm
Max. Werkstückhöhe	110 mm
Native Pixel	+/- 34 µm
Verbindungen	WLAN, TCP/IP, USB
Gewicht	ca. 27 kg



# DentaMile Lab5

## Der Profidrucker für hohe Stückzahlen und Effizienz

Der DentaMile Lab5 ist Ihr professioneller 4K 3D-Drucker für die effiziente Serienfertigung. Mit dem neuen DentaMile Lab5 lassen sich hohe Stückzahlen wirtschaftlich produzieren. Dafür bietet der hochpräzise 3D-Drucker eine besonders große Bauplattform – und die Option, mehrere Druckjobs vollautomatisch nacheinander zu drucken.



### Einfach effizient arbeiten

Sie können Ihren DentaMile Lab5 für ein weites Spektrum dentaler 3D-Anwendungen einsetzen. Die einfache, materialsparende Handhabung ermöglicht Ihnen in jedem Fall ein besonders effizientes Arbeiten. Die kompromisslose Druckgenauigkeit bleibt auch bei hoher Verarbeitungsgeschwindigkeit erhalten, der große Bauraum erlaubt das gleichzeitige Herstellen mehrerer Werkstücke.

Der DentaMile Lab5 ist mit allen gängigen CAD-Programmen (STL-Dateien) kompatibel. Als Besitzer eines DentaMile Lab5 oder DentaMile Lab5 Pro können Sie Ihre STL-Dateien aus DentaMile connect downloaden, diese in der Autodesk Netfabb positionieren und anschließend den 3D Drucker aus der Netfabb ansteuern.

### Prozesssicherheit bei höchster Geschwindigkeit

Dank der innovativen RFID-Technologie (radiofrequency identification) wird das verwendete Material berührungslos

identifiziert und automatisch dokumentiert. Fehlanwendungen werden so vermieden.

Die »Force Feedback«-Option beschleunigt den Druckprozess deutlich. Mithilfe einer hochsensiblen Wägezelle steuert das Force Feedback Programm den Ablöseprozess des Werkstücks nach der Belichtung. Dieser kontrollierte Vorgang ermöglicht ein deutlich höheres Tempo im Vergleich zu einem Standardprogramm. Die hochpräzise Steuerung minimiert dabei das Risiko von Fehldrucken.

### Sie haben die Wahl.

Der DentaMile Lab5 ist erhältlich als Basisversion oder als DentaMile Lab5 Pro mit zusätzlicher automatischer Nachfüll- und Abtrennfunktion der fertigen Druckobjekte (ASM). Dabei werden die gedruckten Teile automatisch von der Bauplattform getrennt und in einem Korb gesammelt, der nächste Druckauftrag startet anschließend ganz ohne manuellen Eingriff. Die automatische Nachfülleinheit stellt sicher, dass immer ausreichend Druckmaterial in der Materialwanne vorhanden ist.



## Die Pluspunkte des DentaMile Lab5:

### Überlegene Technik

- ↗ Hochpräzise professionelle 4K Lichtquelle
- ↗ Druckkammer bis 35 °C beheizbar
- ↗ Integriertes Force Feedback System

### Effiziente Anwendung

- ↗ Großer Bauraum zum gleichzeitigen Herstellen mehrerer Werkstücke
- ↗ Extrem hohe Verarbeitungsgeschwindigkeit
- ↗ Kompromisslose Präzision

### Höchste Sicherheit

- ↗ Softwareunterstützte, validierte Anwendung ermöglicht reproduzierbare Ergebnisse für dentale Produkte.
- ↗ Sicherheit durch Materialidentifizierung (RFID)
- ↗ Mit allen gängigen CAD-Programmen (STL-Dateien) kompatibel



## Technische Daten

Größe (B/T/H)	600 x 570 x 1660 mm
Bauraum (B/T/H)	231 x 130 x 300 mm (Basisversion DentaMile Lab5) bzw. 100 mm (ASM Version DentaMile Lab5 Pro)
Max. Werkstückhöhe	300 mm (DentaMile Lab5) bzw. 100 mm (DentaMile Lab5 Pro)
Native Pixel	+/- 30 µm
Verbindungen	WLAN, TCP/IP, USB
Gewicht	110 kg (DentaMile Lab5) 120 kg (DentaMile Lab5 Pro)
Auflösung	4K (3840 x 2160 pxl) bei 385 nm LED



# DMG 3Dewash

**Reinigungseinheit für die nach Herstellervorgaben systematisch und standardisiert umgesetzte Reinigung der Druckobjekte im Rahmen der unterstützten Prozesssicherheit**

Die Reinigungswanne der 3Dewash ist groß genug, dass die mit dem 3Delite gedruckten Objekte problemlos auf der Bauplattform weiterverarbeitet werden können.





## Die Pluspunkte des DMG 3Dewash:

- Vollautomatisch in 4-8 Minuten
- Kein Kontakt mit klebrigen Harzen und Reinigungsflüssigkeiten
- Validierte Workflows
- Touch-Display-Steuerung
- Computergesteuerte Programme gewährleisten den effektivsten Einsatz der Reinigungsflüssigkeiten



## Technische Daten

Größe (B/T/H)	230 x 450 x 270 mm
Volumen	130 x 75 x 60 mm
Verarbeitungszeit	zwischen 4-8 Minuten, je nach Material
Reinigungsmaterial	Isopropanol, weitere gem. Materialvorgaben
Verbindungen	WLAN/LAN



# DMG 3Decure

## Nachbelichtungseinheit für die finale Belichtung im Rahmen des kontrollierten gesteuerten Prozesses

Die materialabhängigen Nachbelichtungsprogramme gewährleisten die Prozesssicherheit zur Herstellung eines Medizinproduktes gemäß Produktspezifikation und Dokumentation. Der Aushärteraum der 3Decure ist groß genug, dass die mit dem 3Delite gedruckten Objekte problemlos auf der Bauplattform weiterverarbeitet werden können.





## Die Pluspunkte des DMG 3Decure

- ↗ Vollautomatische Materialhärtungsprogramme
- ↗ Integrierter Touchscreen
- ↗ Netzwerkkonnektivität
- ↗ Automatische Kalibrierung (ACCS)
- ↗ 360° Beleuchtung
- ↗ Mit DMG 3Dewash stapelbar



## Technische Daten

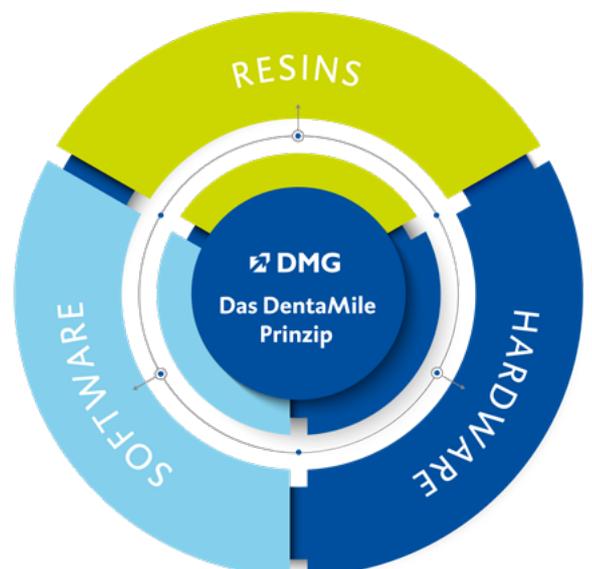
Größe (B/T/H)	230 x 380 x 270 mm
Volumen	130 x 75 x 60 mm
Verarbeitungszeit	je nach Material
Verbindungen	WLAN/LAN, USB





## DMG DentaMile Resins

**Sieben hochwertige  
Materialspezialisten  
für den 3D-Druck**



## LuxaPrint ist DMGs Materialfamilie für Ihre additive digitale Prothetik.

Die unterschiedlichen Materialien sind einfach im Handling, vielseitig im Einsatz und bieten die gewohnt hohe DMG Qualität Made in Hamburg.

### Passende Materialien für den abgestimmten Workflow

Die DentaMile Workflows umfassen alle Komponenten für den dentalen 3D-Druck. Neben der DentaMile connect Software gehören dazu leistungsstarke 3D-Drucker, abgestimmte Nachbearbeitungseinheiten und hochwertige Materialien. Das Ergebnis ist ein alltagstauglicher, validierter Workflow mit hoher Prozess-Sicherheit.

Die LuxaPrint Familie besteht aus sieben lichthärtenden Kunststoffen für unterschiedliche Einsatzzwecke:

#### **LuxaPrint Model**

für Modelle, in 4 Farben

#### **LuxaPrint Tray**

für individuelle Abformlöffel

#### **LuxaPrint Cast**

für Gussobjekte

#### **LuxaPrint Ortho**

für Bohrschablonen

#### **LuxaPrint Ortho Plus**

für Aufbissschienen

#### **LuxaPrint Ortho Flex**

für flexible Schienen

#### **LuxaPrint Gingiva**

für Zahnfleischmasken

## Geschwindigkeit bei höchster Präzision

Schneller ist nicht immer besser. Wenn sich aber schnelles Drucken mit äußerster Genauigkeit verbindet, erleichtert das die Arbeit spürbar. Mit den LuxaPrint Materialien können Sie in beiden Disziplinen die Grenzen weiter verschieben.

## Einfachstes Handling

Bei allen LuxaPrint Varianten wurde auf einfachstes Handling geachtet – sowohl vor als auch nach dem Druck. Die Erstellung erfolgt schnell und präzise. Die gedruckten Objekte haben eine detailgetreue Oberflächenstruktur und lassen sich problemlos reinigen.



## Die Pluspunkte der DMG DentaMile Resins

- Sichere Ergebnisse beim ersten Druck
- Rasche Verfügbarkeit und schnelle Lieferzeiten
- Einfaches Handling
- Vielfältig einsetzbar
- Gut skalierbar durch praxisnahe Flaschengrößen
- Höchste Qualitätsstandards





## LuxaPrint Ortho Plus

Lichthärtender 3D-Druck-Kunststoff zur generativen Herstellung von Schienen und kieferorthopädischen Apparaturen.

- ↗ Für harte Schienen
- ↗ Klar transparent
- ↗ Exakte Passung
- ↗ Nicht spröde

**Angenehm zu tragen**

LuxaPrint Ortho Plus ist als Medizinprodukt der Klasse IIa optimal geeignet zur Herstellung von Aufbissschienen und Apparaturen im Rahmen kieferorthopädischer Behandlungen. Die hohe Transparenz steht der von tiefgezogenen Schienen in nichts nach und bildet die Grundlage für eine optimale Passungskontrolle. Eine extrem glatte Oberfläche sorgt zusammen mit der Geruchs- und Geschmacksneutralität für hohen Tragekomfort.

**Stabilität, auf die Verlass ist**

Die hervorragenden Fließigenschaften des Harzes führen zu einer besonders dichten Oberfläche. Die hohe Schlagfestigkeit ohne Sprödigkeit erlaubt eine extrem hohe Prozessrobustheit.

**Lagertests**

Wie sollte eine gedruckte Schiene beim Patienten am besten gelagert werden und wird sie bei trockener Lagerung vielleicht spröde? Dieser Frage sind wir bei DMG in umfangreichen internen Lagertests nachgegangen. Hierzu wurden Probekörper aus LuxaPrint Ortho Plus verwendet.

**Einige Eckdaten der Tests:**

- Reinigung von Prüfkörpern in unterschiedlichen Medien: Wasser, Mundspüllösung, Pflege- und Reinigungsprodukte für Zahnsparngen, Schienen, Zahnersatz und Sportmundschutz
- Simulation der Langzeitsituation beim Patienten durch Thermocycler
- Lagerung von Prüfkörpern trocken bei 40° C
- Erhobene Messwerte: Biegefestigkeit, Biegemodul

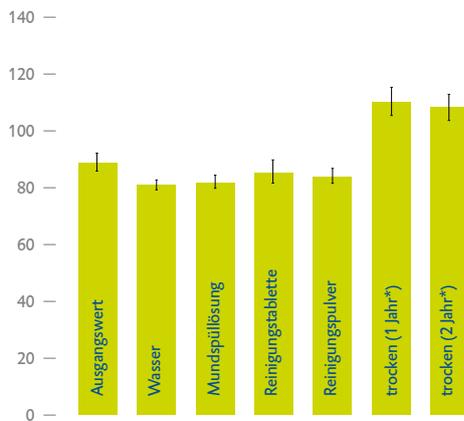
**Das Ergebnis:**

**Die Lagerstabilität über 2 Jahre\* bei Raumtemperatur wurde verifiziert.**

**Die Schienen werden nicht spröde!**

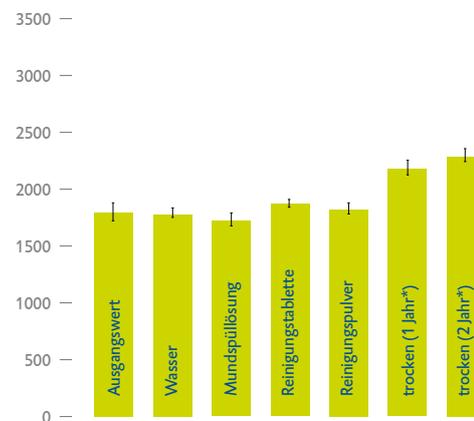
Unabhängig vom Lagermedium gab es für die Messwerte im Rahmen der Messungenauigkeit keine signifikanten Unterschiede. Somit ist es für eine Schiene aus LuxaPrint Ortho Plus unerheblich, wie sie gelagert und in welchem Medium sie gereinigt wird!

**Biegefestigkeit in MPa**



\* Äquivalent aus Accelerated Aging Test.

**Biegemodul in MPa**



\* Äquivalent aus Accelerated Aging Test.

## Empfehlungen für die praktische Arbeit

### Design

- Mindestmaterialstärke 1,5 mm
- Durch sorgfältige Gestaltung einer adjustierten Oberfläche lassen sich Früh- und Störkontakte vermeiden. Dadurch wird eine punktuelle Fehlbelastung und die damit einhergehende Bruchgefahr zuverlässig vermieden.

### Politur

- Grobe Reste der Supports können mit Schleif-/Korundpapier (z.B. Körnung 120  $\mu$ ) verschliffen werden
- Am Poliermotor mit Bimssteinpulver (fein) und einer Ziegenhaarbürste vorpolieren
- Mit einem Hochglanzschwabbel und einer universalen Kunststoffpolierpaste Hochglanz erzeugen

### Druck

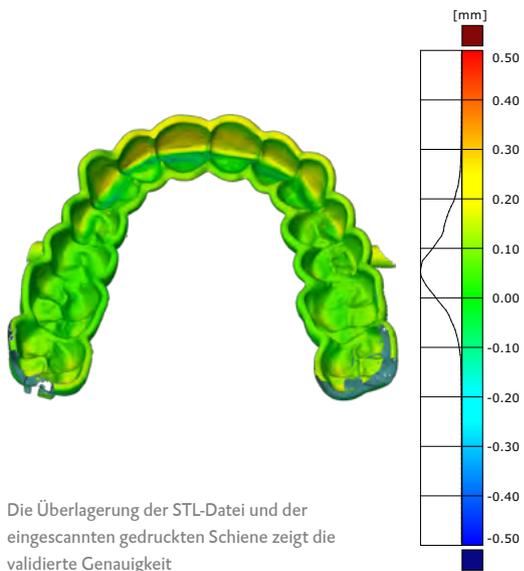
- Best-Fit-Ausrichtung Supports Okklusal in horizontaler Ausrichtung (0-20°)
- Supportstil 3Demax/3Delite »Splint«

### Optionale Bearbeitung/ Politurschritte:

- Für Formänderungen/Kürzen von Schienenrändern (Formschliff) können Keramikfräser oder feine kreuzverzahnte Kunststofffräsen verwendet werden
- Ein silikongetränktes Faservliesrad kann zum Abtragen, Abrunden und Glätten (Vorpolitur) der Schienenränder/ Oberflächen verwendet werden



## Druck- und Passgenauigkeiten



Die Überlagerung der STL-Datei und der eingescannten gedruckten Schiene zeigt die validierte Genauigkeit



## Technische Daten

### Ausgehärtetes Material

Biegefestigkeit	≥ 70 MPa
-----------------	----------

Biegemodul	≥ 1 GPa
------------	---------

Shore D Härte	≥ 60
---------------	------

### Unausgehärtetes Material

Viskosität	≤ 2,5 Pa*s
------------	------------

Lichtempfindlichkeit Leuchtstoffröhre	≤ 05:00 min
---------------------------------------	-------------



## LuxaPrint Ortho

Lichthärtender 3D-Druck-Kunststoff  
zur Herstellung von individuellen  
Bohrschablonen mit höchster Präzision.

- ↗ Exakte Passung der Bohrhülsen
- ↗ Bohrschablone exakt in Position
- ↗ Klar transparent, für perfekte Kontrolle
- ↗ »Durchblick« zum OP-Feld
- ↗ Autoklavierbar, für hohe hygienische Ansprüche

### Was bei Bohrschablonen zählt:

Absolut präzise Bohrungen und exakte Passung. Ganz besonders im Bereich der Bohrhülsen. LuxaPrint Ortho, ein hochtransparentes Premium-Harz auf Methacrylat-Basis, unterstützt Sie hier zuverlässig. Die exzellenten Fließigenschaften und die auf Dimensionsstabilität getrimmten Druck-Parameter sorgen für optimale Formgebung. Die oft geforderte Sterilität stellt für das Material keine Herausforderung dar, es unterstützt die hohen Ansprüche einer Implantation in allen Punkten.

### Volle Transparenz

LuxaPrint Ortho zeichnet sich vor allem auch durch eine extrem hohe Transparenz aus: 99 % Lichtdurchlässigkeit sorgen für klarste Sicht auf den Arbeitsbereich und volle Kontrolle. Kurze Druckzeiten und geringer Materialeinsatz machen die Fertigung im Labor auch wirtschaftlich erfreulich effizient.

**Tipp: Zur Reinigung von feinen Strukturen können Sie einen Pinsel oder eine feine Bürste verwenden.**

## Vorbereitung vor der Anwendung beim Patienten

### Desinfektion

Entsprechend der Herstellerangaben können folgende Desinfektionsmittel verwendet werden:

- PrintoSept-ID (auf Basis von quart. Ammoniumsalzen)
- SprayActiv, alkoholischer Desinfektionsspray (enthält auch Didecyldimethyl-N.chlorid)
- Dentavon (Lösung aus Granulat zubereitet; enthält Pentakalium-Bis (Peroxymonosulfat) – bis (Sulfat), anionische Tenside, nichtionische Tenside, Seife, Phosphonat)

### Autoklavierbarkeit

Vor dem Einsatz beim Patienten kann das gedruckte Objekt einmalig autoklaviert werden.

### Autoklavierparameter

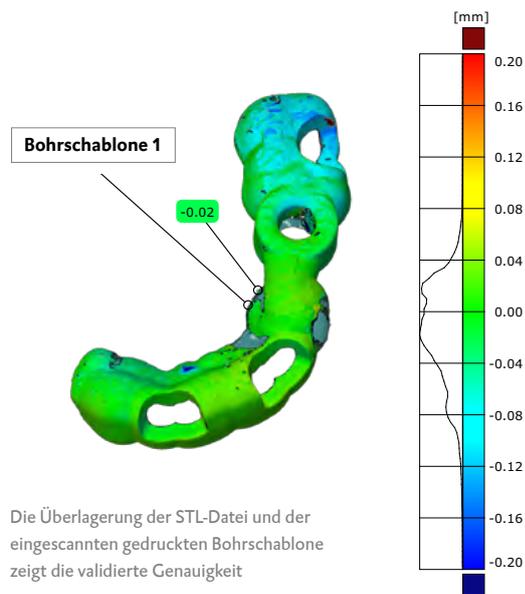
#### für die Dampfsterilisation

Temperatur: 134° C / 273° F bei einem Druck von 2 bar und einer Dauer von 5 min.

### Einsetzen der Bohrhülse

- Zum Einkleben der Bohrhülsen vorab in dünner Schicht flüssiges LuxaPrint Ortho Material mit einem Pinsel auf die Außenseite der Bohrhülsen auftragen.
- Darauf achten, dass kein Material auf die Innenseite der Hülsen gelangt. Gegebenenfalls sind diese nach dem Aushärten auf Durchgängigkeit zu überprüfen.

## Druck- und Passgenauigkeiten



## Empfehlungen für die praktische Arbeit

### Design

- Mindestmaterialstärke 1,5 mm

### Druck

- Best-Fit-Ausrichtung Supports Okklusal in horizontaler Ausrichtung (0-20°)
- Supportstil 3Demax/3Delite »Surgical Guide«

### Politur

- Grobe Reste der Supports können mit Schleif-/Korundpapier (z.B. Körnung 120  $\mu$ ) verschliffen werden
- Am Poliermotor mit Bimssteinpulver (fein) und einer Ziegenhaarbürste vorpolieren
- Mit einem Hochglanzschwabbel und einer universalen Kunststoffpolierpaste Hochglanz erzeugen

### Optionale Bearbeitung/Politurschritte

- Für Formänderungen/Kürzen von Schienenrändern (Formschliff) können Keramikfräser oder feine kreuzverzahnte Kunststofffräsen verwendet werden
- Ein silikontränktes Faservliesrad kann zum Abtragen, Abrunden und Glätten (Vorpolitur) von Rändern/Oberflächen verwendet werden



## Technische Daten

### Ausgehärtetes Material

Biegefestigkeit  $\geq 70$  MPa

Biegemodul  $\geq 1$  GPa

Shore D Härte  $\geq 60$

### Unausgehärtetes Material

Viskosität  $\leq 2,5$  Pa\*s

Lichtempfindlichkeit  
Leuchtstoffröhre  $\leq 05:00$  min





## LuxaPrint Ortho Flex

Lichthärtender 3D-Druck-Kunststoff zur additiven Fertigung von flexiblen Schienen im digitalen Workflow.

- Für flexible Zahnschienen
- Vielseitig einsetzbar
- Optimale Elastizität
- Extrem reißfest und bruchsicher
- Naturnahe Transparenz
- Leicht zu reinigen

### Flexible neue Möglichkeiten

LuxaPrint Ortho Flex verfügt über eine optimale Elastizität. Das flexible Material ist formstabil, besonders reißfest und bruchstabil und eröffnet so eine Vielzahl interessanter neuer Anwendungsmöglichkeiten für den 3D-Druck, zum Beispiel:

- Bleachingschienen
- Übertragungsschienen beim indirekten Kleben von Brackets

### Perfekt elastisch, höchst stabil

Flexible Schienen einfach und schnell im 3D-Druck fertigen? LuxaPrint Ortho Flex ist Ihr idealer Partner – elastisch und trotzdem

zuverlässig stabil. Das hervorragende Rückstellverhalten des Materials macht auch bei Bleachingschienen den entscheidenden Unterschied. Damit das Bleachingmittel zuverlässig dort bleibt, wo es wirken soll. Und nicht auf dem Zahnfleisch. Die extreme Reiß- und Bruchfestigkeit sorgt für höchste Stabilität und Langlebigkeit.

### Qualität schafft Akzeptanz

LuxaPrint Ortho Flex ist erfreulich wenig anfällig für Verfärbungen, problemlos zu reinigen und außerdem geschmacks- und geruchsneutral.

## Empfehlungen für die praktische Arbeit

### Design

- Mindestmaterialstärke 1 mm

### Druck

- Best-Fit-Ausrichtung Supports Okklusal in horizontaler Ausrichtung (0-20°)
- Supportstil 3Demax/3Delite  
»Splint (soft)«

### Politur

- Grobe Reste der Supports können mit Schleif-/Korundpapier (z.B. Körnung 120 µ) verschliffen werden
- Am Poliermotor mit Bimssteinpulver (fein) und einer Ziegenhaarbürste vorpolieren

- Mit einem Hochglanzschwabbel und einer universalen Kunststoffpolierpaste Hochglanz erzeugen

### Optionale Bearbeitung/Politurschritte:

- Für Formänderungen/Kürzen von Schienenrändern (Formschliff) können Keramikfräser oder feine kreuzverzahnte Kunststofffräsen verwendet werden
- Ein silikongetränktes Faservliesrad kann zum Abtragen, Abrunden und Glätten (Vorphitur) von Rändern/Oberflächen verwendet werden



## LuxaPrint Model

Lichthärtender 3D-Druck-Kunststoff zur Herstellung von zahntechnischen Modellen.

- ↗ Feinste Oberflächenstruktur für perfekte Detailerkennung
- ↗ Dimensionsstabil
- ↗ Präzise

### Die Basis für exaktes Arbeiten

Dem Dentalmodell kommt auch im digitalen Workflow eine wichtige Rolle zu. LuxaPrint Model ist ein lichthärtender Präzisions-Kunststoff zur Herstellung unterschiedlichster Modelle im 3D-Druck – ob Voll- oder Teilmodelle, mit oder ohne herausnehmbare Stümpfe für ästhetisch anspruchsvolle Arbeiten.

### Optisch und mechanisch top

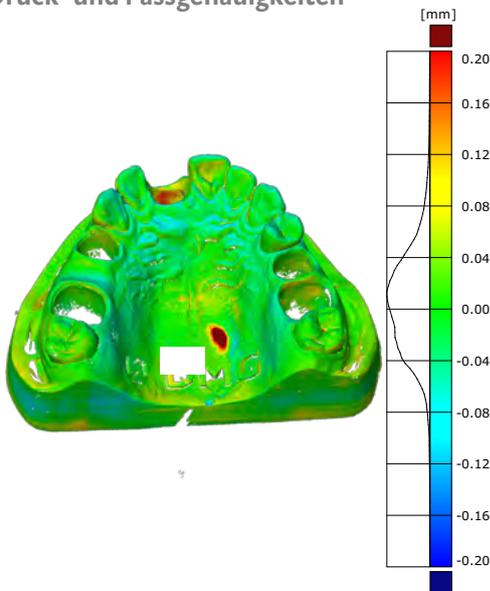
Die Oberfläche der mit LuxaPrint Model erstellten Modelle ist außergewöhnlich fein, glatt und porenfrei. Die Modelle bieten eine sehr hohe Detailwiedergabe und exzellente Detailtreue. Die gewählte opake Farbe ermöglicht die optimale Erkennbarkeit

aller Modellkonturen und Präparationsgrenzen an Stumpfmodellen und bildet entsprechend die Grundlage für höchst präzisen Zahnersatz.

Dank maximaler Oberflächenhärte und Dimensionsstabilität werden die Modelle höchsten Ansprüchen an die mechanischen Eigenschaften gerecht.

**Tipp für 3Demax: Um das Modell leichter von der Plattform zu lösen, kann ein Basisgitter mit einer Höhe von 1,5 mm auf die Plattform importiert und das Modell anschließend um ca. 1 mm angehoben werden.**

### Druck- und Passgenauigkeiten



Die Überlagerung der STL-Datei und des eingescannten gedruckten Modells zeigt die validierte Genauigkeit

## Empfehlungen für die praktische Arbeit

### Design

- Modelle hohl gestalten
- Empfehlung für Stumpfdesign: konisch besser als parallel

### Druck

- Modelle direkt auf der Bauplattform drucken, Supports sind nicht erforderlich
- Aligner Modelle lassen sich auch doppelstöckig drucken, um das gesamte Bauraumvolumen optimal auszunutzen.

### Nachbelichtung

**Wichtig:** Vor dem Nachbelichten von Stumpfmodellen sicherstellen, dass die Stumpföcher perfekt gereinigt sind, da sonst die Stumpfpassung beeinträchtigt wird!



## Technische Daten LuxaPrint Model

### Ausgehärtetes Material

Biegefestigkeit  $\geq 40$  MPa

Biegemodul  $\geq 1$  GPa

Shore D Härte  $\geq 50$

### Unausgehärtetes Material

Viskosität  $\leq 2,5$  Pa\*s

Lichtempfindlichkeit  $\leq 05:00$  min

Leuchtstoffröhre





## LuxaPrint Tray

Lichthärtender 3D-Druck-Kunststoff  
zur generativen Herstellung  
von individuellen Abformlöffeln.

- ↗ Schnell zu drucken
- ↗ Extrem stabil
- ↗ Exakte Passung

### Neue Möglichkeiten

Mithilfe der CAD/CAM-Fertigung können Retentionslöcher im Abformlöffel in einem Schritt bequem und ohne zusätzliche Bohrungen gefertigt werden. Auch abgerundete Ränder können ohne aufwändiges Nachschleifen der Randbereiche direkt abgebildet werden.

### Schnelleres Arbeiten

LuxaPrint Tray ist als Medizinprodukt der Klasse I zertifiziert und verwendbar für alle Arten von Löffeln in Kombination mit allen gängigen Abformmaterialien. Die perfekt auf den 3D-Druck-Prozess abgestimmte Durchhärtungstiefe ermöglicht eine optimale Auflösung auch bei höchsten Druckgeschwindigkeiten.

### Zuverlässig passgenau

Sehr hohe Formstabilität und Biegefestigkeit sorgen für eine exakte, verzugsfreie Abdrucknahme beim Patienten. Die außergewöhnlich glatten Oberflächen der gedruckten Objekte bieten die Grundlage für eine exzellente Passform.

**Hinweis: Keine auf Wärme basierenden Desinfektions- oder Sterilisationsmethoden anwenden. Andernfalls kann eine Verformung des Werkstücks nicht ausgeschlossen werden.**



## Empfehlungen für die praktische Arbeit

### Design

- Für einen stabilen Abformlöffel ist eine höhere Wandstärke von Vorteil
- Beim Design sind je nach Abformmaterial und Viskosität Löcher im Löffel hilfreich für die Retention des Materials
- Eine umlaufende Umbördelung kann den Halt des Abformmaterials zusätzlich verbessern
- Gegebenenfalls ist ein geeignetes Löffel-Adhäsiv zu verwenden

### Bearbeitung/Politur

- Nach Entfernen der Supports Druckobjekt sorgfältig auf eventuelle scharfe Überreste überprüfen und ggf. verschleifen
- Nach Entfernung der Supports Überstände mit einer feinen kreuzverzahnten Kunststofffräse oder Schleif-/Korundpapier (z.B. Körnung 120  $\mu$  oder 80  $\mu$ ) verschleifen
- Hochglanz nicht erforderlich

### Optionale Bearbeitung/Politurschritte

- Mit einem Faservliesrad können Ränder abgerundet und Oberflächen geglättet werden



## Technische Daten

### Ausgehärtetes Material

Biegefestigkeit	$\geq 70$ MPa
Biegemodul	$\geq 1$ GPa
Shore D Härte	$\geq 50$

### Unausgehärtetes Material

Viskosität	$\leq 2,5$ Pa*s
Lichtempfindlichkeit Leuchtstoffröhre	$\leq 05:00$ min



## LuxaPrint Cast

Lichthärtender 3D-Druck-Kunststoff zur Herstellung von rückstandsfrei ausbrennbaren Formen (z.B. Modellgussgerüsten, Kronen und Brücken).

- Feine Oberflächenstruktur
- Dimensionsstabil
- Problemlos gießbar (keine Muffelplatzer)

### **Gut, wenn es auch leichter geht.**

Die klassische Fertigung von Modellgussteilen, Kronen und Brücken erfordert zahlreiche relativ aufwändige, manuelle Arbeitsschritte. Bis zur Herstellung des Gussobjektes kommen z.B. Wachse und Dubliersilikon zum Einsatz. Mit LuxaPrint Cast und moderner digitaler Modellgusstechnologie wird der Fertigungsprozess deutlich vereinfacht.

### **Das Ende der Muffelplatzer**

Die wirklich zuverlässige, rückstands-freie Ausbrennbarkeit ist eines der herausragenden Merkmale von LuxaPrint Cast. Muffelplatzer gehören so der Vergangenheit an.

Die außergewöhnlich feine Oberfläche und hohe Dimensionsstabilität der LuxaPrint Gussformen sorgen für eine verzugsfreie Einbettung und sind die Voraussetzung für die hohe Passgenauigkeit der gegossenen Objekte.

Die auf Speed-Einbettmassen abgestimmte Expansion des Harzes erlaubt das Vorwärmen im Shock-Heat-Verfahren und sorgt für eine wesentliche Zeitersparnis beim Aufheizprozess.

**Tip: Zur Reinigung von feinen Strukturen können Sie einen Pinsel oder eine feine Bürste verwenden.**

## **Empfehlungen für die praktische Arbeit**

### **Design**

- Mindestdicken sind abhängig von dem Material, das vergossen/verpresst werden soll.

### **Druck**

- Best-Fit-Ausrichtung Supports Okklusal
- Supportstil 3Demax/3Delite für Modellguss »Partial Framework«, für Kronen und Brücken, »Crown & bridge«, »C&B Molar« oder »C&B Front Teeth and Veneers«

### **Gießen**

- Um ein optimales Druck- und Gussergebnis zu erhalten, sind bei der Konstruktion starke Überhänge, Ecken und Kanten zu vermeiden.

### **Politur**

- Keine Politur erforderlich



## Technische Daten

### Ausgehärtetes Material

Biegefestigkeit	$\geq 15$ MPa
-----------------	---------------

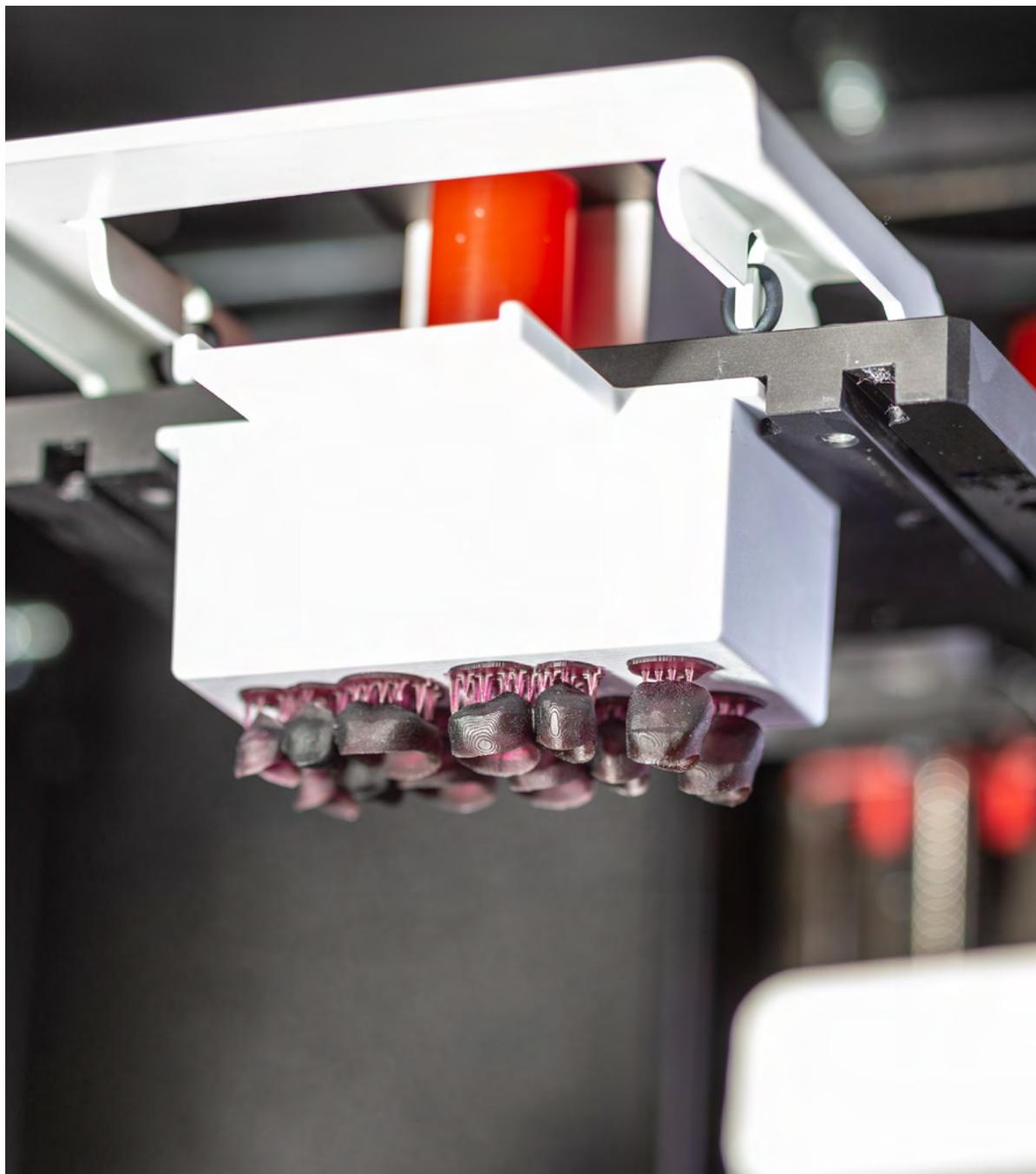
Biegemodul	$\geq 0,4$ GPa
------------	----------------

Shore D Härte	$\geq 40$
---------------	-----------

### Unausgehärtetes Material

Viskosität	$\leq 2,5$ Pa*s
------------	-----------------

Lichtempfindlichkeit Leuchtstoffröhre	$\leq 05:00$ min
---------------------------------------	------------------





## LuxaPrint Gingiva

Lichthärtender 3D-Druck-Kunststoff zur additiven Fertigung von Zahnfleischmasken.

- ↗ Für Zahnfleischmasken
- ↗ Optimale Elastizität
- ↗ Extrem reißfest
- ↗ Zuverlässig dimensionsstabil
- ↗ Minimale Schrumpfung
- ↗ Natürliches Aussehen

### Perfekte Abbildung der Zahnfleischsituation

LuxaPrint Gingiva ist Ihr Experte für präzise Zahnfleischmasken im volldigitalen Workflow. Das 3D-Druckmaterial ist formstabil, reißfest und bietet eine optimale Elastizität. Das sorgt für eine naturgetreue Simulation der späteren Situation im Mund. Die elastische Maske weist nahezu keine Schrumpfung auf und zeigt Ihnen zuverlässig, wie sich die Gingiva im Mund, am Implantat oder an den Kronenrändern verhält.

### Nahe an der Natur

Das zahnfleischfarbene LuxaPrint Gingiva kommt mit seiner natürlichen Farbgebung der echten Gingiva sehr nahe. Die naturnahe, ästhetische Gingiva-Optik sorgt für Harmonie mit der Keramikschichtung.

### Ob Implantatarbeiten oder ästhetisch anspruchsvolle Kronen- und Brückenkonstruktionen:

Entdecken Sie das präzise, schnell zu druckende LuxaPrint Gingiva für Ihren digitalen Workflow.

## Empfehlungen für die praktische Arbeit

### Politur

- Keine Politur!
- Bearbeitung mittels üblichen Kunststofffräsen oder Skalpell (zum Beschneiden) möglich



## Technische Daten

### Ausgehärtetes Material

E-Modul	≤ 80 MPa
---------	----------

Shore A Härte	≤ 95
---------------	------

### Unausgehärtetes Material

Viskosität	≤ 5 Pa*s
------------	----------

Lichtempfindlichkeit Leuchtstoffröhre	≤ 05:00 min
---------------------------------------	-------------



# DMG Service Center Digital

# Das DMG Service Center Digital

Das DMG Service Center Digital ist Ihre Anlaufstelle bei allen Fragen zu den DMG DentaMile Produktlösungen für den digitalen Workflow.

**Wir wissen: Die dentale Digitalisierung ist ein komplexes Feld. Und viele unserer Kunden stehen vor der Herausforderung, sich mit neuen Workflows und neuer Technik vertraut zu machen. Wir bei DMG möchten hier bestmöglich Hilfestellung leisten. Ein wichtiger Baustein hierfür ist die Einrichtung eines speziellen Service Centers.**

## **Persönlich. Kompetent.**

Im DMG Service Center Digital haben Sie direkten persönlichen Kontakt mit einem erfahrenen Zahntechniker. Ihr Ansprechpartner ist aus der eigenen Arbeit vertraut mit den speziellen Anforderungen der digitalen Fertigung. Ein Team von Zahnärzten, Zahntechnikern und IT-Spezialisten steht für die Lösung auch kniffliger Fragestellungen bereit. Das Know-how, das

wir Ihnen hier anbieten, umfasst nicht nur technisches Fachwissen, sondern auch die Kenntnis der täglichen Herausforderungen für Labor, Praxis und Patient.

Mit kompetentem persönlichem Support sorgen wir dafür, dass Sie effizient arbeiten können. Die Unterstützung kann telefonisch, per E-Mail oder online per TeamViewer erfolgen.

## Wie ist das Service Center erreichbar?

**Telefon:** 0800-84 00 66 6 (kostenfrei aus dem deutschen Festnetz)

**E-Mail:** supportdigital@dmg-dental.com

### **Kontaktformular im Internet:**

<https://www.dentamile.com/de/service-und-support>

### **Die Ansprechzeiten sind:**

Mo – Do 8:00 – 18:00 Uhr, Fr: 8:00 – 17:00 Uhr



## Vor Ort für Sie da: Unsere Digital-Experten im Außendienst.

Kompetenter regionaler Ansprechpartner für den digitalen Workflow gesucht? Unser speziell geschultes Außendienst Team »Digitale Anwendungen« steht Ihnen gern zur Verfügung.

Den persönlichen Digital-Experten für Ihr Gebiet finden Sie auf der DMG Website [www.dmg-dental.com](http://www.dmg-dental.com) unter der Rubrik: **Unternehmen / Außendienst / Team Digitale Anwendungen**

Zum effizienten digitalen Workflow gehört auch der richtige Service.  
**Wir sind persönlich für Sie da.**

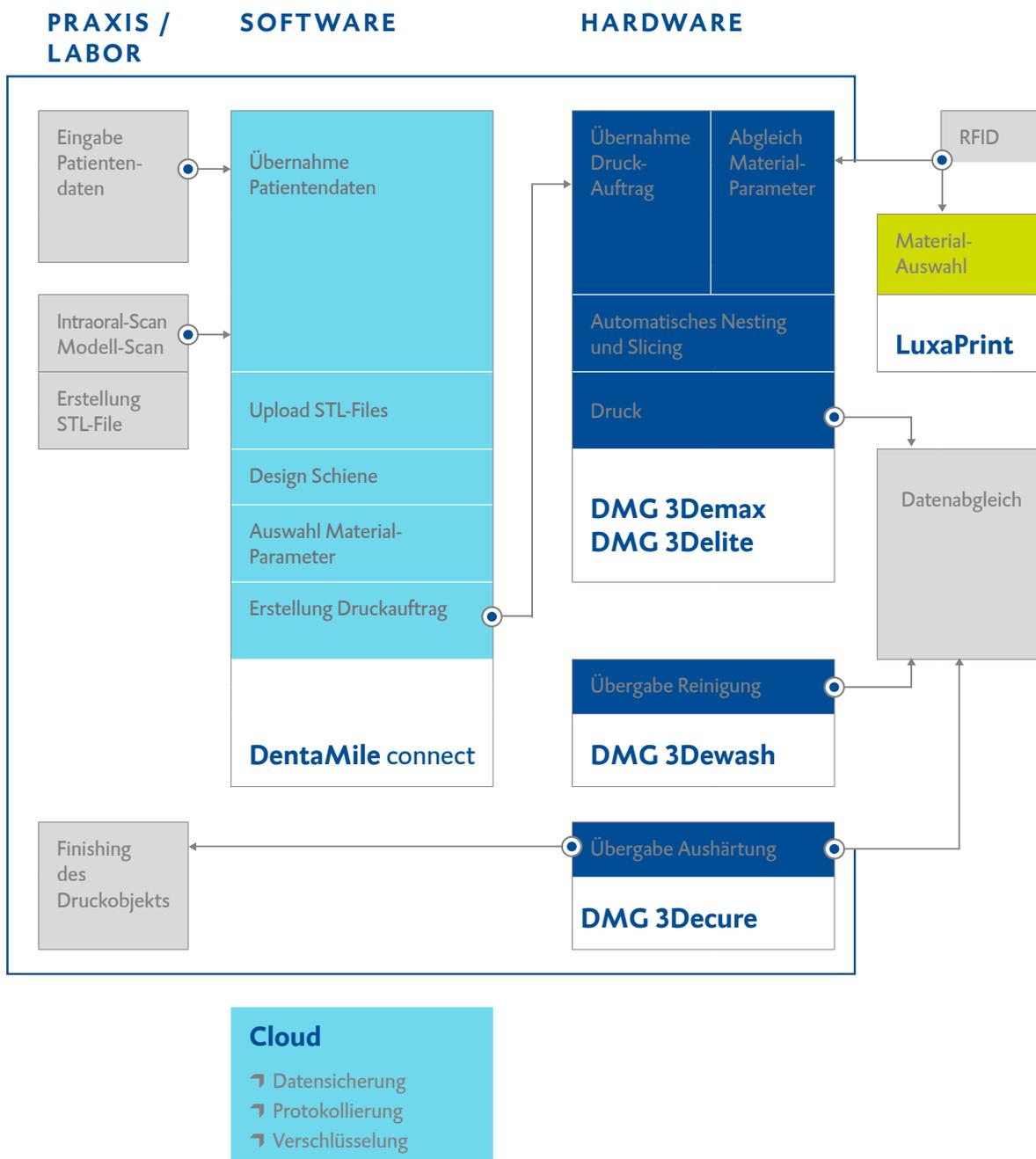
# Herstellung einer Schiene im additiven digitalen Workflow

Der additive digitale Herstellungsprozess einer Schiene ist durchaus komplex. Viele Parameter haben einen Einfluss auf das Ergebnis und sollten daher exakt eingehalten werden. Schon kleinere Abweichungen – ob bei der Bearbeitung in der Software, dem Druck selbst, der Reinigung oder Belichtung – können die Herstellung der Schiene nachteilig beeinflussen.

Mit den ganzheitlich gedachten DMG DentaMile Produktlösungen möchten wir Ihnen das richtige Werkzeug an die Hand geben, eine perfekt sitzende Schiene im digitalen Workflow zu fertigen. Schnell. Intuitiv. Validiert.

Die folgende Grafik zeigt exemplarisch den kompletten digitalen Workflow für die additive Fertigung einer Schiene, vom Scan über Druck und Nachbearbeitung bis zum finalen Objekt.





Die Software DentaMile connect ermöglicht eine ebenso einfache wie sichere Vernetzung aller beteiligten Komponenten. Räumlich unabhängig und ohne technische Barrieren. Für einen effizienten validierten Workflow. Außerdem unterstützt die Software Sie bei der Schienenerstellung mit vielen praxisgerechten Features, die Ihnen die Arbeit zusätzlich erleichtern.

Zum Beispiel:

- Intuitive, übersichtliche Benutzerführung
- Virtueller volladjustierbarer Artikulator
- Visualisierung der Vernetzung mit den Druckern 3Demax/3Delite
- Visualisierung für vereinfachte und automatische Übergabe des Designs an den Drucker zur Produktion



## Die DMG Academy

Neben innovativen Produktlösungen und persönlichem Service gehört auch kompetente Fortbildung zu unserem Angebot für Sie. Unter dem Dach der DMG Academy bieten wir ein umfassendes Schulungsprogramm für Zahnarztpraxen und zahn-technische Labore an. Natürlich auch mit Veranstaltungen zu verschiedensten Aspekten des dentalen 3D-Drucks. In unserem Dental Training Center in Hamburg oder auch online.

### Das DMG Dental Training Center

Schulen unter Echtbedingungen, mit allen räumlichen und technischen Optionen: Das ermöglicht unser komplett ausgestattetes DMG Dental Training Center in Hamburg. Die moderne Medientechnik ermöglicht direkte Übertragungen aus dem Hands-on oder Behandlungsraum. Im Behandlungsraum sind alle üblichen zahnärztlichen Standardbehandlungen durchführbar. Der Hands-on Raum bietet 10 zahnärztliche & zahntechnische Arbeitsplätze, inklusive CAD/CAM-System und 3D-Drucker.

- Schulungen unter Praxisbedingungen
- Frei von technischen oder räumlichen Einschränkungen
- Seminarräume für bis zu 100 Teilnehmer
- Hands-on Raum mit 10 Arbeitsplätzen, voll ausgestatteter Behandlungsraum, großzügige Lounge
- Komplett ausgestattet für 3D-Anwendungen
- Modernste Medientechnik in allen Räumen
- Kurse für Zahnärzte, Zahntechniker und ZFA möglich
- Von Ihnen buchbar für Ihre individuellen Zwecke

Überzeugen Sie sich selbst. Wir freuen uns auf Ihren Besuch im DMG Dental Training Center.

Ihr Kontakt: [training@dmg-dental.com](mailto:training@dmg-dental.com)



## Fortbildung online: Webinare der DMG Online Academy

Auch online auf dem Laufenden bleiben:  
Dafür gibt es die Webinare der DMG  
Online Academy. Regelmäßig werden hier  
verschiedenste dentale Themen beleuchtet.  
Kompakt, anschaulich, nachvollziehbar. Das  
aktuelle Webinar-Angebot finden Sie auf  
unseren **Webseiten**.

[www.dmg-dental.com](http://www.dmg-dental.com)

[www.dentamile.com](http://www.dentamile.com)

# Handelsformen

## Software

### DMG DentaMile connect

DMG DentaMile connect – Creator	REF 170904
DMG DentaMile connect – Creator Plus	REF 170905
DMG DentaMile connect – Designer	REF 170906
DMG DentaMile connect – Producer	REF 170907

## Hardware

### DMG 3Demax

1 DMG 3Demax Drucker	REF 170315
1 DMG 3Demax Drucker mit Force-Feedback	REF 170355

### DMG 3Delite

1 DMG 3Delite Drucker	REF 170314
1 DMG 3Delite Drucker mit Force-Feedback	REF 170354

### Zubehör

24 DMG 3Delite Bauplattformen, Größe S	REF 170362
24 DMG 3Delite Bauplattformen, Größe L	REF 170363
24 DMG 3Delite Materialwannen, Größe S	REF 170364
24 DMG 3Delite Materialwannen, Größe L	REF 170365

### DentaMile Lab5

1 DentaMile Lab5	REF 170352
1 DentaMile Lab5 Pro	REF 170353

### DMG 3Dewash

1 DMG 3Dewash Reinigungseinheit	REF 170316
---------------------------------	------------

### Zubehör

3 DMG 3Dewash Reinigungsvorratsbehälter	REF 170340
6 Flaschen à 800 ml LuxaPrint Clean IPA	REF 170291
6 Leerflaschen à 800 ml für LuxaPrint Clean IPA	REF 170343

### DMG 3Decure

1 DMG 3Decure Nachbelichtungseinheit	REF 170317
--------------------------------------	------------

## Resins

### LuxaPrint Model

#### 385 nm / 405 nm

1 Flasche à 2000 g, Farbe Beige	REF 170265
1 Flasche à 1000 g, Farbe Beige	REF 170201
1 Flasche à 500 g, Farbe Beige	REF 170200
1 Flasche à 200 g, Farbe Beige	REF 170264
1 Flasche à 2000 g, Farbe Grey	REF 170263
1 Flasche à 1000 g, Farbe Grey	REF 170293
1 Flasche à 500 g, Farbe Grey	REF 170292
1 Flasche à 200 g, Farbe Grey	REF 170294
1 Flasche à 2000 g, Farbe Ivory	REF 170279
1 Flasche à 1000 g, Farbe Ivory	REF 170276
1 Flasche à 500 g, Farbe Ivory	REF 170274
1 Flasche à 200 g, Farbe Ivory	REF 170272

#### 385 nm

1 Flasche à 5000 g, Farbe Transparent	REF 170271
1 Flasche à 2000 g, Farbe Transparent	REF 170270
1 Flasche à 1000 g, Farbe Transparent	REF 170269
1 Flasche à 500 g, Farbe Transparent	REF 170268
1 Flasche à 200 g, Farbe Transparent	REF 170267

## Resins

### LuxaPrint Tray

#### 385 nm / 405 nm

1 Flasche à 5000 g, Farbe Turquoise	REF 170261
1 Flasche à 2000 g, Farbe Turquoise	REF 170258
1 Flasche à 1000 g, Farbe Turquoise	REF 170205
1 Flasche à 500 g, Farbe Turquoise	REF 170204
1 Flasche à 200 g, Farbe Turquoise	REF 170266

### LuxaPrint Ortho

#### 385 nm

1 Flasche à 5000 g, Farbe Transparent	REF 170218
1 Flasche à 2000 g, Farbe Transparent	REF 170217
1 Flasche à 1000 g, Farbe Transparent	REF 170207
1 Flasche à 500 g, Farbe Transparent	REF 170206
1 Flasche à 200 g, Farbe Transparent	REF 170256

#### 405 nm

1 Flasche à 1000 g, Farbe Transparent	REF 170209
1 Flasche à 500 g, Farbe Transparent	REF 170208
1 Flasche à 200 g, Farbe Transparent	REF 170257

### LuxaPrint Ortho Plus

#### 385 nm

1 Flasche à 5000 g, Farbe Transparent	REF 170216
1 Flasche à 2000 g, Farbe Transparent	REF 170215
1 Flasche à 1000 g, Farbe Transparent	REF 170211
1 Flasche à 500 g, Farbe Transparent	REF 170210
1 Flasche à 200 g, Farbe Transparent	REF 170259

#### 405 nm

1 Flasche à 1000 g, Farbe Transparent	REF 170213
1 Flasche à 500 g, Farbe Transparent	REF 170212
1 Flasche à 200 g, Farbe Transparent	REF 170260

### LuxaPrint Ortho Flex

#### 385 nm

1 Flasche à 5000 g, Farbe Transparent	REF 170284
1 Flasche à 2000 g, Farbe Transparent	REF 170281
1 Flasche à 1000 g, Farbe Transparent	REF 170252
1 Flasche à 500 g, Farbe Transparent	REF 170250
1 Flasche à 200 g, Farbe Transparent	REF 170273

### LuxaPrint Gingiva

#### 385 nm

1 Flasche à 1000 g, Farbe Pink	REF 170241
1 Flasche à 500 g, Farbe Pink	REF 170240
1 Flasche à 200 g, Farbe Pink	REF 170278

#### 405 nm

1 Flasche à 1000 g, Farbe Pink	REF 170286
1 Flasche à 500 g, Farbe Pink	REF 170287
1 Flasche à 200 g, Farbe Pink	REF 170288

### LuxaPrint Cast

#### 385 nm / 405 nm

1 Flasche à 1000 g, Farbe Dark Red	REF 170203
1 Flasche à 500 g, Farbe Dark Red	REF 170202
1 Flasche à 200 g, Farbe Dark Red	REF 170262

**DMG**

**Digital Enterprises SE**

Elbgaustraße 248 22547 Hamburg Germany

Fon +49. (0) 40. 84 006-0 Fax +49. (0) 40. 84 006-222

info@dmg-dental.com www.dmg-dental.com

www.facebook.com/dmgdental

Finden Sie uns auf diesen Kanälen

